



MIT
Made in Taiwan

研磨機
Spring
End
Grinding
Machine



H-380-2

<1.1°

立式磨床
Down Feed

測長功能
Length Detector

NO

上 / 下 砂輪升降顯示器
Grinding Wheel UP / Down Display

選購品 Optional

自動進料設備
Auto Feed-in Equipment

選購品 Optional

集塵機
Dust Collector

選購品 Optional

砂輪規格(公厘)
Grinding Wheel Dimension(mm)

OD. Ø380 mm
ID. Ø140 mm

砂輪數目
Grinding Wheel NO.

2

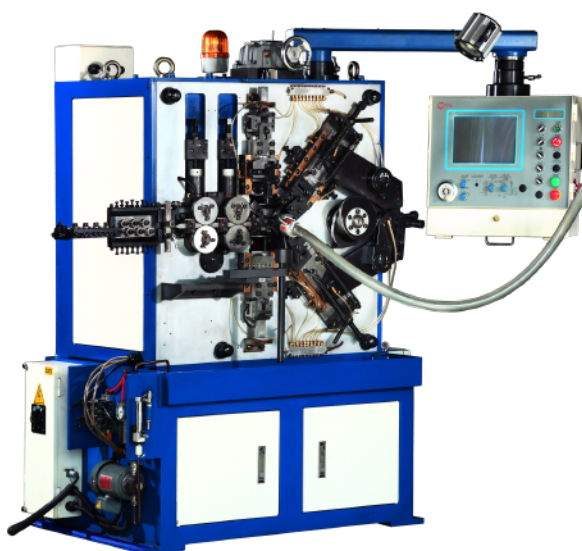
+ Features

- 單排自動吸入式進料
■Single row auto absorbing feed-in
- 彈簧全自轉(視彈簧長度設計)
■Spring automatic rotating system (Designed by length of spring)
- 砂輪粒度平整校正器
■Grinding wheel dressing system
- 一次研磨即可完成
■Grinding accomplished in one beltline step



自動Automatic

標準Standard



自動Automatic



H-380-2

線徑範圍(公釐) Wire Capacity(mm)	Ø 1.5 ~ Ø 3.4 mm	機臺本體尺寸(公釐) Machine Body Dimension(mm) 不含螢幕與電控箱 Electronic Control Box And Screen Excluded	長 Length	1200 mm
彈簧最大外徑(公釐) Max. Spring O.D.(mm)	Ø 60 mm		深 Depth	1500 mm
彈簧長度範圍(公釐) Spring Length(mm)	5 ~ 150 mm 25 ~ 50 mm Automatic		高 Height	2200 mm
生產速度(條/分) Production Speed(pcs/min)	20 ~ 50 pcs/min	機臺安全操作 佔地面積(公釐) Safety Operation Location Area(mm)	長 Length	5500 mm
轉盤轉速(每分鐘轉速) Plate Rate(rpm)	1/4 ~ 1 1/2 rpm		深 Depth	5500 mm
砂輪轉速(每分鐘轉速) Grinding Wheel Rate(rpm)	1720	機臺重量(公斤) Machine Weight(kgs)		1150 kgs