



MIT
Made in Taiwan

研
磨
機
Spring
End
Grinding
Machine



CNC-WL-1000-1-1S

<1.1°

立式磨床
Down Feed

測長功能
Length Detector

選購品 Optional

上 / 下 砂輪升降顯示器
Grinding Wheel UP / Down Display

選購品 Optional

自動進料設備
Auto Feed-in Equipment

NO

2軸
2 Axes

選購品 Optional

集水槽
Water lank

標準品 Standard

砂輪規格(公釐)
Grinding Wheel Dimension(mm)

OD. Ø660 mm
ID. Ø150 mm

砂輪數目
Grinding Wheel NO.

2

+ Features

- 臥式單頭彈簧端面研磨機(濕式)
Horizontal Spring End Grinding Machine(Wet type)
- 砂輪粒度平整校正器
Grinding wheel dressing system
- 研磨進刀量大·縮短研磨時間增加產量
In large-scale scope grinding shortens time and increases production
- 冷卻裝置避免砂輪過熱而導致砂輪龜裂或破損
Cooling system avoid overheating And lead to break or crack
- 彈簧不因研磨而變質
Spring will not deteriorate after grinding
- 水冷式研磨減少粉塵飛散降低空氣污染
Grinding in water-cooled type reduces dust scattering and air pollution



CNC-WL-1000-1-1S

線徑範圍(公釐) Wire Capacity(mm)	Ø 20.0 ~ Ø 50.0 mm	機臺本體尺寸(公釐) Machine Body Dimension(mm) 不含螢幕與電控箱 Electronic Control Box And Screen Excluded	長 Length	2800 mm
彈簧最大外徑(公釐) Max. Spring O.D.(mm)	Ø 60 ~ Ø 370 mm		深 Depth	3200 mm
彈簧長度範圍(公釐) Spring Length(mm)	150 ~ 800 mm		高 Height	2400 mm 3700 mm (含砂輪吊桿)
生產速度(研磨單面, 2條彈簧) Production Speed(pcs/min)	WD Ø 20 ~ Ø 30 mm → 10-20min WD Ø 30 ~ Ø 40 mm → 20-30min WD Ø 40 ~ Ø 50 mm → 30-50min	機臺安全操作 佔地面積(公釐) Safety Operation Location Area(mm)	長 Length	9000 mm
轉盤轉速(每分鐘轉速) Plate Rate(rpm)	8 times/min		深 Depth	7500 mm
砂輪轉速(每分鐘轉速) Grinding Wheel Rate(rpm)	450	機臺重量(公斤) Machine Weight(kgs)	8600 kgs	