



HS-300-2-CBN

<1.1°

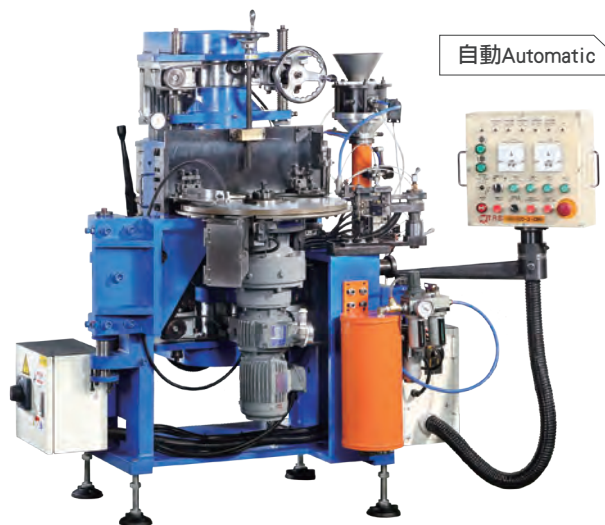
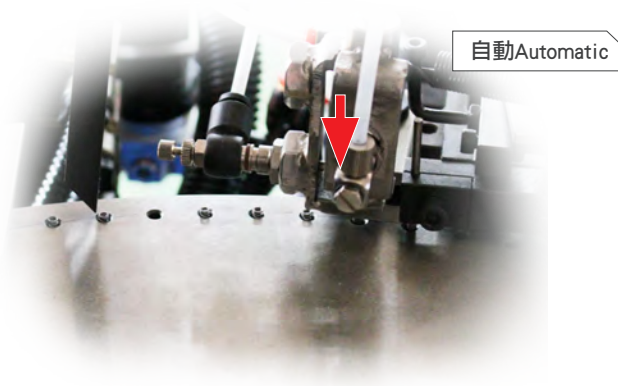
立式磨床
Down Feed

+ Features

測長功能 Length Detector	NO
上 / 下 砂輪升降顯示器 Grinding Wheel UP / Down Display	選購品 Optional
自動進料設備 Auto Feed-in Equipment	選購品 Optional
集塵機 Dust Collector	選購品 Optional
砂輪規格 (公厘) Grinding Wheel Dimension(mm)	OD. Ø305 mm ID. Ø100 mm
砂輪數目 Grinding Wheel NO.	2

•另有設計砂輪為Ø 250(O.D.)mm (No I.D.)
Fitting another Grinding wheel

- 彈簧全自轉(視彈簧長度設計)
Spring automatic rotating system (Designed by length of spring)
- 砂輪粒度平整校正器
Grinding wheel dressing system
- 一次研磨即可完成
Grinding accomplished in one beltline step
- CBN砂輪可供精加工微調至0.01 ~ 0.005 mm
The CBN grinding wheel fine grinding jogging to 0.01 ~ 0.005 mm



HS-300-2-CBN

線徑範圍 (公釐) Wire Capacity(mm)	Ø 0.3 ~ Ø 2.0 mm	機臺本體尺寸 (公釐) Machine Body Dimension(mm) 不含螢幕與電控箱 Electronic Control Box And Screen Excluded	長 Length	1400 mm
彈簧最大外徑 (公釐) Max. Spring O.D.(mm)	Ø 35 mm		深 Depth	1100 mm
彈簧長度範圍 (公釐) Spring Length(mm)	5 ~ 70 mm		高 Height	1450 mm
生產速度 (條/分) Production Speed(pcs/min)	15 ~ 40 pcs/min	機臺安全操作 佔地面積 (公釐) Safety Operation Location Area(mm)	長 Length	5500 mm
轉盤轉速 (每分鐘轉速) Plate Rate(rpm)	0.25 ~ 1.50 rpm		深 Depth	5000 mm
砂輪轉速 (每分鐘轉速) Grinding Wheel Rate(rpm)	1800	機臺重量 (公斤) Machine Weight(kgs)	920 kgs	



MIT
Made in Taiwan

研
磨
機
Spring
End
Grinding
Machine

機械式
Mechanical

H-300-2

<1.1°

立式磨床
Down Feed

測長功能 Length Detector	NO
上 / 下 砂輪升降顯示器 Grinding Wheel UP / Down Display	選購品 Optional
自動進料設備 Auto Feed-in Equipment	選購品 Optional
集塵機 Dust Collector	選購品 Optional
砂輪規格(公厘) Grinding Wheel Dimension(mm)	OD. Ø300 mm ID. Ø100 mm
砂輪數目 Grinding Wheel NO.	2

+ Features

- 雙 / 單排自動進料
Dual row / Single row auto feed-in
- 彈簧全自轉(視彈簧長度設計)
Spring automatic rotating system (Designed by length of spring)
- 砂輪粒度平整校正器
Grinding wheel dressing system
- 一次研磨即可完成
Grinding accomplished in one beltline step



標準Standard



自動Automatic

自動Automatic

H-300-2

線徑範圍(公釐) Wire Capacity(mm)	Ø 0.8 ~ Ø 2.0 mm	機臺本體尺寸(公釐) Machine Body Dimension(mm) 不含螢幕與電控箱 Electronic Control Box And Screen Excluded	長 Length	1100 mm
彈簧最大外徑(公釐) Max. Spring O.D.(mm)	Ø 35 mm		深 Depth	1500 mm
彈簧長度範圍(公釐) Spring Length(mm)	5 ~ 150 mm 25 ~ 50 mm Automatic		高 Height	2100 mm
生產速度(條/分) Production Speed(pcs/min)	20 ~ 50 pcs/min	機臺安全操作 佔地面積(公釐) Safety Operation Location Area(mm)	長 Length	5500 mm
轉盤轉速(每分鐘轉速) Plate Rate(rpm)	1/4 ~ 1 1/2 rpm		深 Depth	5500 mm
砂輪轉速(每分鐘轉速) Grinding Wheel Rate(rpm)	1720	機臺重量(公斤) Machine Weight(kgs)	1050 kgs	



H-380-2

<1.1°

立式磨床
Down Feed

測長功能
Length Detector

NO

上 / 下 砂輪升降顯示器
Grinding Wheel UP / Down Display

選購品 Optional

自動進料設備
Auto Feed-in Equipment

選購品 Optional

集塵機
Dust Collector

選購品 Optional

砂輪規格(公厘)
Grinding Wheel Dimension(mm)

OD. Ø380 mm
ID. Ø140 mm

砂輪數目
Grinding Wheel NO.

2

+ Features

- 單排自動吸入式進料
▪Single row auto absorbing feed-in
- 彈簧全自轉(視彈簧長度設計)
▪Spring automatic rotating system (Designed by length of spring)
- 砂輪粒度平整校正器
▪Grinding wheel dressing system
- 一次研磨即可完成
▪Grinding accomplished in one beltline step



自動Automatic

標準Standard



自動Automatic



H-380-2

線徑範圍(公釐) Wire Capacity(mm)	Ø 1.5 ~ Ø 3.4 mm	機臺本體尺寸(公釐) Machine Body Dimension(mm) 不含螢幕與電控箱 Electronic Control Box And Screen Excluded	長 Length	1200 mm
彈簧最大外徑(公釐) Max. Spring O.D.(mm)	Ø 60 mm		深 Depth	1500 mm
彈簧長度範圍(公釐) Spring Length(mm)	5 ~ 150 mm 25 ~ 50 mm Automatic		高 Height	2200 mm
生產速度(條/分) Production Speed(pcs/min)	20 ~ 50 pcs/min	機臺安全操作 佔地面積(公釐) Safety Operation Location Area(mm)	長 Length	5500 mm
轉盤轉速(每分鐘轉速) Plate Rate(rpm)	1/4 ~ 1 1/2 rpm		深 Depth	5500 mm
砂輪轉速(每分鐘轉速) Grinding Wheel Rate(rpm)	1720	機臺重量(公斤) Machine Weight(kgs)	1150 kgs	



MIT
Made in Taiwan

研
磨
機
Spring
End
Grinding
Machine

機械式
Mechanical

H-405-4

<1.1°

立式磨床
Down Feed

+ Features

測長功能
Length Detector

NO

上 / 下 砂輪升降顯示器
Grinding Wheel UP / Down Display

選購品 Optional

自動進料設備
Auto Feed-in Equipment

選購品 Optional

集塵機
Dust Collector

選購品 Optional

砂輪規格(公厘)
Grinding Wheel Dimension(mm)

OD. Ø405 mm
ID. Ø140 mm

砂輪數目
Grinding Wheel NO.

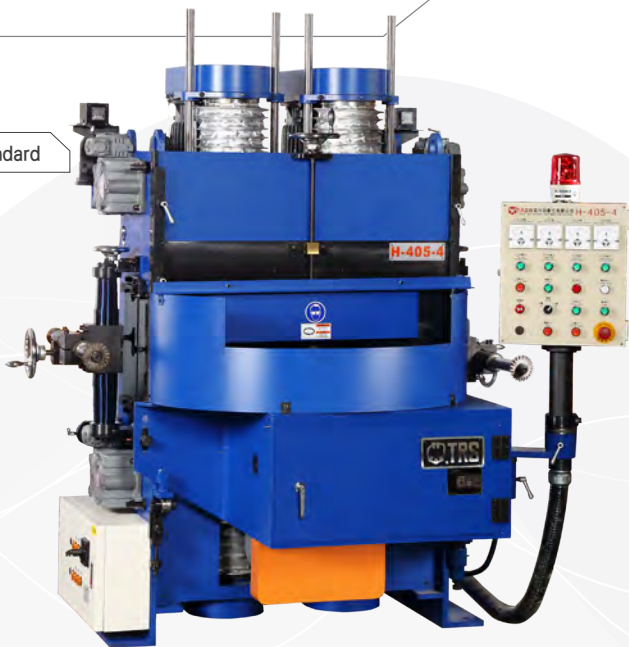
4

- 彈簧全自轉(視彈簧長度設計)
Spring automatic rotating system (Designed by length of spring)
- 砂輪粒度平整校正器
Grinding wheel dressing system
- 一次研磨即可完成
Grinding accomplished in one beltline step
- 研磨摩托車避震彈簧
Grinding shock absorbing spring of motorcycle

自動Automatic

彈簧自轉系統
Spring Automatic Rotation System

標準Standard



H-405-4



增高版Advance Equipment

線徑範圍(公釐) Wire Capacity(mm)	Ø 2.0 ~ Ø 7.0 mm	機臺本體尺寸(公釐) Machine Body Dimension(mm)	長 Length	2000 mm
彈簧最大外徑(公釐) Max. Spring O.D.(mm)	Ø 80 mm		深 Depth	1600 mm
彈簧長度範圍(公釐) Spring Length(mm)	20 ~ 350 mm 300 ~ 600 mm (Advance)	不含螢幕與電控箱 Electronic Control Box And Screen Excluded	高 Height	2100 mm 2350 mm (Advance)
生產速度(條/分) Production Speed(pcs/min)	4 ~ 15 pcs/min		長 Length	7000 mm
轉盤轉速(每分鐘轉速) Plate Rate(rpm)	1/4 ~ 1 1/2 rpm	機臺安全操作 佔地面積(公釐) Safety Operation Location Area(mm)	深 Depth	5600 mm
砂輪轉速(每分鐘轉速) Grinding Wheel Rate(rpm)	1150	機臺重量(公斤) Machine Weight(kgs)		2450 mm 2650 mm (Advance)



H-660-4

<1.1°

立式磨床
Down Feed

+ Features

測長功能 Length Detector	NO
上 / 下 砂輪升降顯示器 Grinding Wheel UP / Down Display	選購品 Optional
自動進料設備 Auto Feed-in Equipment	選購品 Optional
集塵機 Dust Collector	選購品 Optional
砂輪規格(公厘) Grinding Wheel Dimension(mm)	OD. Ø660 mm ID. Ø140 mm
砂輪數目 Grinding Wheel NO.	4

- 單排自動進料
Single row auto feed-in
- 彈簧全自轉(視彈簧長度設計)
Spring automatic rotating system(Designed by length of spring)
- 砂輪粒度平整校正器
Grinding wheel dressing system
- 一次研磨即可完成
Grinding accomplished in one beltline step
- 研磨摩托車避震彈簧
Grinding shock absorbing spring of motorcycle



自動Automatic

標準Standard



自動Automatic



H-660-4

線徑範圍(公釐) Wire Capacity(mm)	Ø 2.0 ~ Ø 10.0 mm	機臺本體尺寸(公釐) Machine Body Dimension(mm) 不含螢幕與電控箱 Electronic Control Box And Screen Excluded	長 Length	2400 mm
彈簧最大外徑(公釐) Max. Spring O.D.(mm)	Ø 80 mm		深 Depth	2200 mm
彈簧長度範圍(公釐) Spring Length(mm)	20 ~ 300 mm		高 Height	2800 mm
生產速度(條/分) Production Speed(pcs/min)	15 ~ 40 pcs/min	機臺安全操作 佔地面積(公釐) Safety Operation Location Area(mm)	長 Length	8000 mm
轉盤轉速(每分鐘轉速) Plate Rate(rpm)	1/6 ~ 1/2 rpm		深 Depth	6500 mm
砂輪轉速(每分鐘轉速) Grinding Wheel Rate(rpm)	1000	機臺重量(公斤) Machine Weight(kgs)		6000 kgs



MIT
Made in Taiwan

研
磨
機
Spring
End
Grinding
Machine

機械式
Mechanical

H-660-4

<1.1°

立式磨床
Down Feed

+ Features

測長功能 Length Detector	NO
上 / 下 砂輪升降顯示器 Grinding Wheel UP / Down Display	選購品 Optional
自動進料設備 Auto Feed-in Equipment	選購品 Optional
集塵機 Dust Collector	選購品 Optional
砂輪規格(公厘) Grinding Wheel Dimension(mm)	OD. Ø660 mm ID. Ø140 mm
砂輪數目 Grinding Wheel NO.	4

- 彈簧全自轉(視彈簧長度設計)
Spring automatic rotating system (Designed by length of spring)
- 砂輪粒度平整校正器
Grinding wheel dressing system
- 一次研磨即可完成
Grinding accomplished in one beltline step
- 研磨摩托車避震彈簧
Grinding shock absorbing spring of motorcycle

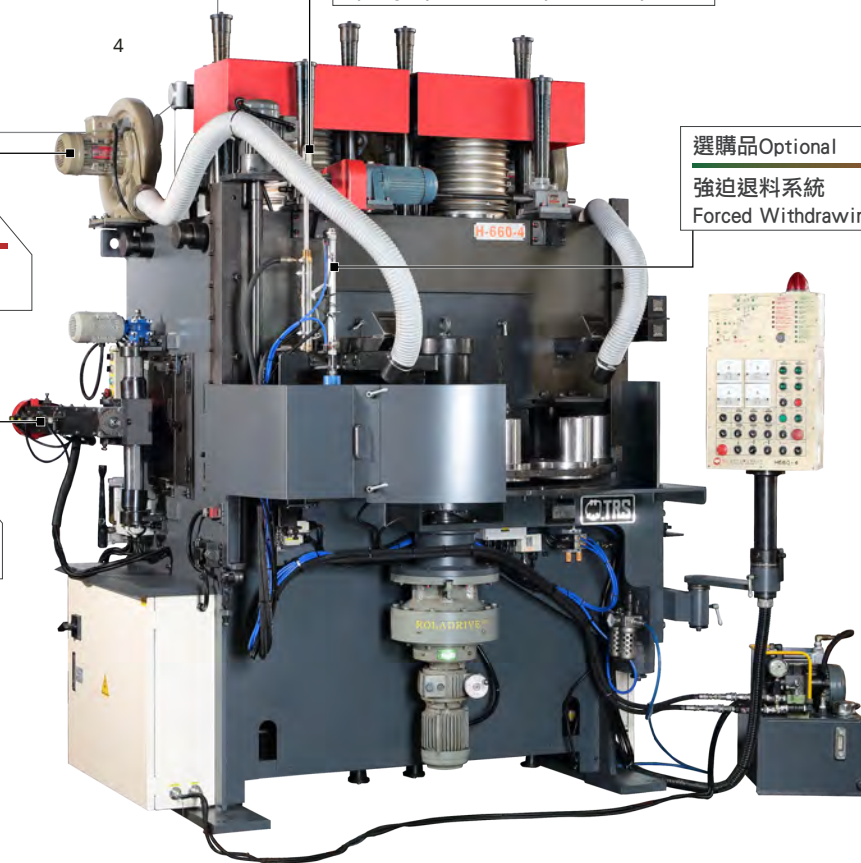
選購品Optional
彈簧油壓壓縮系統
Spring Hydraulic Compression System

選購品Optional
強迫退料系統
Forced Withdrawing System

選購品Optional
鼓風機
Air Ventilator

選購品Optional
半自動校正器系統
Semi-automatic Dressing System

H-660-4



線徑範圍(公釐) Wire Capacity(mm)	Ø 2.0 ~ Ø 10.0 mm	機臺本體尺寸(公釐) Machine Body Dimension(mm) 不含螢幕與電控箱 Electronic Control Box And Screen Excluded	長 Length	2400 mm
彈簧最大外徑(公釐) Max. Spring O.D.(mm)	Ø 80 mm		深 Depth	2200 mm
彈簧長度範圍(公釐) Spring Length(mm)	20 ~ 300 mm		高 Height	2800 mm
生產速度(條/分) Production Speed(pcs/min)	30 ~ 80 pcs/min	機臺安全操作 佔地面積(公釐) Safety Operation Location Area(mm)	長 Length	8000 mm
轉盤轉速(每分鐘轉速) Plate Rate(rpm)	1/6 ~ 1/2 rpm		深 Depth	6500 mm
砂輪轉速(每分鐘轉速) Grinding Wheel Rate(rpm)	1000	機臺重量(公斤) Machine Weight(kgs)	6000 kgs	



MIT
Made in Taiwan

研磨機
Spring
End
Grinding
Machine

1981
since

H-760-4

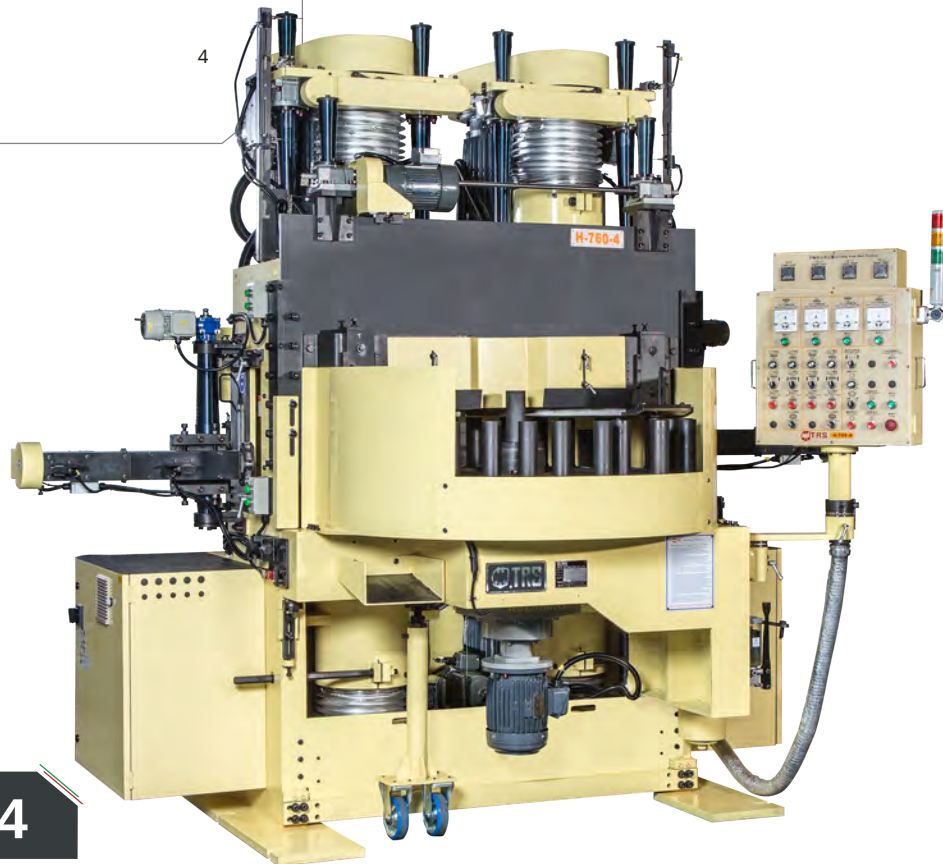
<1.1°

立式磨床
Down Feed

+ Features

測長功能 Length Detector	NO
上 / 下 砂輪升降顯示器 Grinding Wheel UP / Down Display	選購品 Optional
自動進料設備 Auto Feed-in Equipment	選購品 Optional
集塵機 Dust Collector	選購品 Optional
砂輪規格(公厘) Grinding Wheel Dimension(mm)	OD. Ø760 mm ID. X
砂輪數目 Grinding Wheel NO.	4

- 單排自動吸入式進料
- Single row auto absorbing feed-in
- 彈簧全自轉(視彈簧長度設計)
- Spring automatic rotating system (Designed by length of spring)
- 砂輪粒度平整校正器
- Grinding wheel dressing system
- 一次研磨即可完成
- Grinding accomplished in one beltline step
- 研磨摩托車避震彈簧
- Grinding shock absorbing spring of motorcycle



H-760-4

線徑範圍(公釐) Wire Capacity(mm)	Ø 3.0 ~ Ø 12.0 mm	機臺本體尺寸(公釐) Machine Body Dimension(mm) 不含螢幕與電控箱 Electronic Control Box And Screen Excluded	長 Length	3700 mm
彈簧最大外徑(公釐) Max. Spring O.D.(mm)	Ø 120 mm		深 Depth	2420 mm
彈簧長度範圍(公釐) Spring Length(mm)	20 ~ 300 mm Standard 300 ~ 400 mm Customer		高 Height	3000 mm
生產速度(條/分) Production Speed(pcs/min)	2 ~ 80 pcs/min	機臺安全操作 佔地面積(公釐) Safety Operation Location Area(mm)	長 Length	8200 mm
轉盤轉速(每分鐘轉速) Plate Rate(rpm)	0 ~ 0.5 rpm		深 Depth	9000 mm
砂輪轉速(米/秒) Grinding Wheel Rate(m/sec)	28 m/sec	機臺重量(公斤) Machine Weight(kgs)	7500 kgs	



MIT
Made in Taiwan

研
磨
機
Spring
End
Grinding
Machine

機械式
Mechanical

H-915-4

<1.1°

立式磨床
Down Feed

+ Features

測長功能 Length Detector	NO
上 / 下 砂輪升降顯示器 Grinding Wheel UP / Down Display	選購品 Optional
自動進料設備 Auto Feed-in Equipment	選購品 Optional
集塵機 Dust Collector	選購品 Optional
砂輪規格(公厘) Grinding Wheel Dimension(mm)	OD. Ø915 mm ID. Ø200 mm
砂輪數目 Grinding Wheel NO.	4

- 單排自動進料
Single row auto feed-in
- 彈簧全自轉(視彈簧長度設計)
Spring automatic rotating system (Designed by length of spring)
- 砂輪粒度平整校正器
Grinding wheel dressing system
- 一次研磨即可完成
Grinding accomplished in one beltline step
- 研磨摩托車避震彈簧
Grinding shock absorbing spring of motorcycle



H-915-4

線徑範圍(公釐) Wire Capacity(mm)	Ø 5.0 ~ Ø 12.0 mm	機臺本體尺寸(公釐) Machine Body Dimension(mm) 不含螢幕與電控箱 Electronic Control Box And Screen Excluded	長 Length	3500 mm
彈簧最大外徑(公釐) Max. Spring O.D.(mm)	Ø 200 mm		深 Depth	2600 mm
彈簧長度範圍(公釐) Spring Length(mm)	50 ~ 300 mm		高 Height	2800 mm
生產速度(條/分) Production Speed(pcs/min)	20 ~ 50 pcs/min	機臺安全操作 佔地面積(公釐) Safety Operation Location Area(mm)	長 Length	8000 mm
轉盤轉速(每分鐘轉速) Plate Rate(rpm)	0 ~ 0.5 rpm		深 Depth	9000 mm
砂輪轉速(每分鐘轉速) Grinding Wheel Rate(rpm)	550	機臺重量(公斤) Machine Weight(kgs)	9500 kgs	



MIT
Made in Taiwan

研磨機
Spring
End
Grinding
Machine

1981
since

N-760-2

<1.1°

立式磨床
Down Feed

+ Features

測長功能
Length Detector

NO

上 / 下 砂輪升降顯示器
Grinding Wheel UP / Down Display

選購品 Optional

自動進料設備
Auto Feed-in Equipment

選購品 Optional

集塵機
Dust Collector

選購品 Optional

砂輪規格(公厘)
Grinding Wheel Dimension(mm)

OD. Ø760 mm
ID. Ø50 mm

砂輪數目
Grinding Wheel NO.

2

- 單排自動吸入式進料
- Single row auto absorbing feed-in
- 彈簧全自轉(視彈簧長度設計)
- Spring automatic rotating system (Designed by length of spring)
- 砂輪粒度平整校正器
- Grinding wheel dressing system
- 三段漸進式研磨
- 3 stages advance grinding

自動Automatic



H-760-2

線徑範圍(公釐) Wire Capacity(mm)	Ø 4.0 ~ Ø 20.0 mm	機臺本體尺寸(公釐) Machine Body Dimension(mm) 不含吸屑與電控箱 Electronic Control Box And Screen Excluded	長 Length	3300 mm
彈簧最大外徑(公釐) Max. Spring O.D.(mm)	Ø 200 mm		深 Depth	3000 mm
彈簧長度範圍(公釐) Spring Length(mm)	50 ~ 600 mm		高 Height	2100 mm 3400 mm (含砂輪吊桿)
生產速度(條/分) Production Speed(pcs/min)	3 ~ 20 pcs/ 25 min	機臺安全操作 佔地面積(公釐) Safety Operation Location Area(mm)	長 Length	7500 mm
轉盤轉速(每分鐘轉速) Plate Rate(rpm)	15 ~ 90 rpm		深 Depth	6500 mm
砂輪轉速(每分鐘轉速) Grinding Wheel Rate(rpm)	800	機臺重量(公斤) Machine Weight(kgs)		6400 kgs



MIT
Made in Taiwan

研
磨
機
Spring
End
Grinding
Machine

機械式
Mechanical

HDG-450-1

<1.1°

立式磨床
Down Feed

+ Features

•單頭手試磨台 Spring Sample Grinding



HDG-450-1

線徑範圍 (公釐) Wire Capacity(mm)	Ø 4.0 ~ Ø 12.0 mm	機臺本體尺寸 (公釐) Machine Body Dimension(mm)	長 Length	920 mm
彈簧最大外徑 (公釐) Max. Spring O.D.(mm)	Ø 40.0 ~ Ø 200 mm		深 Depth	1300 mm
彈簧長度範圍 (公釐) Spring Length(mm)	50 ~ 350 mm	不含螢幕與電控箱 Electronic Control Box And Screen Excluded	高 Height	1450 mm
生產速度 (條/分) Production Speed(pcs/min)	手動操作 Manual Operation	機臺安全操作 佔地面積 (公釐) Safety Operation Location Area(mm)	長 Length	5000 mm
轉盤轉速 (每分鐘轉速) Plate Rate(rpm)	NO		深 Depth	5000 mm
砂輪轉速 (每分鐘轉速) Grinding Wheel Rate(rpm)	1000	機臺重量 (公斤) Machine Weight(kgs)		550 kgs



HDG-660-1

<1.1°

立式磨床
Down Feed

研磨模式
Grinding Mode

左右移動
Horizontally Moving

集塵機
Dust Collector

選購品 Optional

砂輪規格(公釐)
Grinding Wheel Dimension(mm)

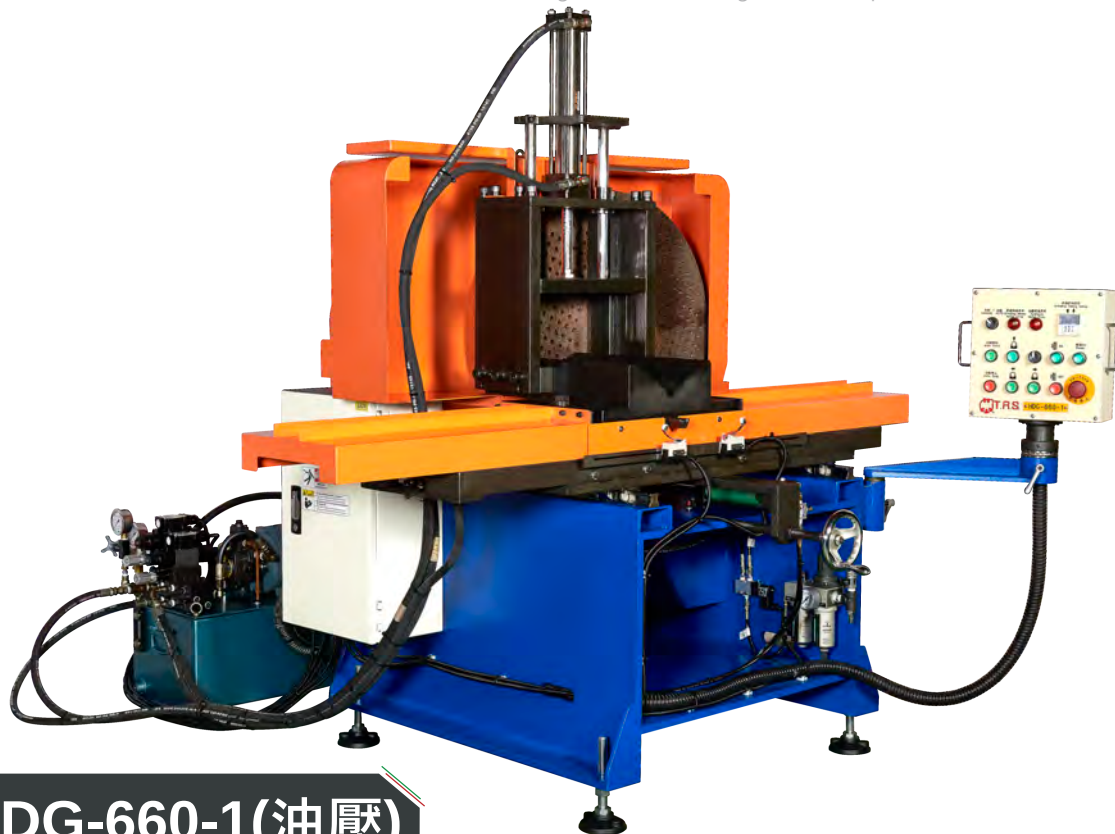
OD. Ø660 mm
ID. Ø150 mm

砂輪數目
Grinding Wheel NO.

1

+ Features

- 單頭手試磨台
Spring Sample Grinding
- 油壓設備
Hydraulic
- 全油壓設計
Hydraulic system design
- 彈簧首樣研磨 · 快速方便
First trial spring sample grinding. Fast and convenient
- 油壓式橫移台 · 增加研磨效率
Hydraulic system sway platform. Enhance grinding efficiency
- 油壓式夾持 · 省時省工
Hydraulic system gripper. Fast and easy to use
- 數位計時設定 · 研磨時間更加準確
Digital timer. Grinding time more specific



HDG-660-1(油壓)

線徑範圍(公釐) Wire Capacity(mm)	Ø 3.0 ~ Ø 20.0 mm	機臺本體尺寸(公釐) Machine Body Dimension(mm) 不含螢幕與電控箱 Electronic Control Box And Screen Excluded	長 Length	1700 mm
彈簧最大外徑(公釐) Max. Spring O.D.(mm)	Ø 310 mm		深 Depth	1600 mm
彈簧長度範圍(公釐) Spring Length(mm)	30 ~ 200 mm		高 Height	2000 mm
切削力 Cutting Ability (mm³/sec)	3 ~ 14 mm³/sec	機臺安全操作 佔地面積(公釐) Safety Operation Location Area(mm)	長 Length	5700 mm
生產速度(條/分) Production Speed(pcs/min)	手動操作 Manual Operation		深 Depth	5700 mm
砂輪轉速(每分鐘轉速) Grinding Wheel Rate(rpm)	1000	機臺重量(公斤) Machine Weight(kgs)		1360 kgs



MIT
Made in Taiwan

研磨機
Spring
End
Grinding
Machine

機械式
Mechanical

DG-300-1-WL

<1.1°

立式磨床
Down Feed

+ Features

研磨模式
Grinding Mode

擺動式
Swing Type

集塵機
Dust Collector

選購品 Optional

砂輪規格(公釐)
Grinding Wheel Dimension(mm)

OD. Ø300 mm
ID. Ø100 mm

砂輪數目
Grinding Wheel NO.

1

•單頭手試磨台

Spring Sample Grinding

•濕式

Wet Type

■冷卻裝置避免砂輪過熱而導致砂輪龜裂或破損

Water cooling system device could avoid grinding wheel getting too hot and cracked.

■水冷式研磨減少粉塵飛散降低空氣污染

Wet type of grinding could decrease dust splashing.

■空壓夾具不需換模·省時省力

Press by compressed air system. No need to change module. Fast and Easy-to-use.

•另有設計砂輪為
Ø 380(O.D.)mm、Ø 405(O.D.)mm
Fitting another Grinding wheel



DG-300-1-WL

線徑範圍(公釐) Wire Capacity(mm)	Ø 3.0 ~ Ø 20.0 mm	機臺本體尺寸(公釐) Machine Body Dimension(mm) 不含螢幕與電控箱 Electronic Control Box And Screen Excluded	長 Length	1260 mm
彈簧最大外徑(公釐) Max. Spring O.D.(mm)	Ø 30.0 ~ Ø 120 mm		深 Depth	1100 mm
彈簧長度範圍(公釐) Spring Length(mm)	30 ~ 400 mm		高 Height	1570 mm
切削力 Cutting Ability (mm³/sec)	8 ~ 20 mm³/sec	機臺安全操作 佔地面積(公釐) Safety Operation Location Area(mm)	長 Length	3300 mm
生產速度(條/分) Production Speed(pcs/min)	手動操作 Manual Operation		深 Depth	3000 mm
砂輪轉速(每分鐘轉速) Grinding Wheel Rate(rpm)	1700	機臺重量(公斤) Machine Weight(kgs)	330 kgs	



MIT
Made in Taiwan

研磨機
Spring
End
Grinding
Machine

1981
since

CNC-H-450-2-2S

<1.1°

立式磨床
Down Feed

+ Features

測長功能 Length Detector	YES
上 / 下 砂輪升降顯示器 Grinding Wheel UP / Down Display	UP : YES DN : 選購品 Optional
自動進料設備 Auto Feed-in Equipment	選購品 Optional
3軸 3 Axes	選購品 Optional
集塵機 Dust Collector	選購品 Optional
砂輪規格(公釐) Grinding Wheel Dimension(mm)	OD. Ø450 mm ID. X
砂輪數目 Grinding Wheel NO.	2

- 操作頁面內設定自動測長功能
Setup the auto-detecting length function on operation page.
- 自動量測彈簧研磨後長度
Auto-detecting the grinded spring length.
- 自動進行彈簧補償動作
Auto-compensating spring grinded action.

PLC操作介面
PLC operation interface



CNC-H-450-2-2S

線徑範圍(公釐) Wire Capacity(mm)	Ø 2.0 ~ Ø 8.0 mm	機臺本體尺寸(公釐) Machine Body Dimension(mm) 不含電箱與電控箱 Electronic Control Box And Screen Excluded	長 Length	1300 mm
彈簧最大外徑(公釐) Max. Spring O.D.(mm)	Ø 60 mm		深 Depth	1750 mm
彈簧長度範圍(公釐) Spring Length(mm)	15 ~ 300 mm 15 ~ 500 mm (增高Advance)		高 Height	2600 mm 2800 mm (增高Advance)
生產速度(條/分) Production Speed(pcs/min)	8 ~ 60 pcs/ 15 min	機臺安全操作 佔地面積(公釐) Safety Operation Location Area(mm)	長 Length	6500 mm
轉盤轉速(每分鐘轉速) Plate Rate(rpm)	1 ~ 40 rpm		深 Depth	6000 mm
砂輪轉速(每分鐘轉速) Grinding Wheel Rate(rpm)	1450	機臺重量(公斤) Machine Weight(kgs)	2850 mm 2950 mm (增高Advance)	



MIT
Made in Taiwan

研磨機
Spring
End
Grinding
Machine



電腦式
Computerize

CNC-H-660-2-2S

<1.1°

立式磨床
Down Feed

+ Features

測長功能 Length Detector	YES
上 / 下 砂輪升降顯示器 Grinding Wheel UP / Down Display	UP : YES DN : 選購品 Optional
自動進料設備 Auto Feed-in Equipment	選購品 Optional
3軸 3 Axes	選購品 Optional
集塵機 Dust Collector	選購品 Optional
砂輪規格(公釐) Grinding Wheel Dimension(mm)	OD. Ø660 mm ID. Ø150 mm
砂輪數目 Grinding Wheel NO.	2

- 多段式研磨距離與時間程式設定
Multiple stages grinding space and timing program setup.
- 砂輪研耗檢知功能
Grinding wheel abrasion detection function.

PLC操作介面
PLC operation interface



CNC-H-660-2-2S

線徑範圍(公釐) Wire Capacity(mm)	Ø 3.0 ~ Ø 10.0 mm	機臺本體尺寸(公釐) Machine Body Dimension(mm) 不含螢幕與電控箱 Electronic Control Box And Screen Excluded	長 Length	1600 mm
彈簧最大外徑(公釐) Max. Spring O.D.(mm)	Ø 80.0 mm		深 Depth	2350 mm
彈簧長度範圍(公釐) Spring Length(mm)	20 ~ 300 mm		高 Height	3000 mm
生產速度(條/分) Production Speed(pcs/min)	6 ~ 45 pcs/15 min	機臺安全操作 佔地面積(公釐) Safety Operation Location Area(mm)	長 Length	8500 mm
轉盤轉速(每分鐘轉速) Plate Rate(rpm)	1/2 ~ 30 mm		深 Depth	6000 mm
砂輪轉速(每分鐘轉速) Grinding Wheel Rate(rpm)	1000	機臺重量(公斤) Machine Weight(kgs)		5100 kgs



MIT
Made in Taiwan

研磨機
Spring
End
Grinding
Machine

1981
since

CNC-H-915-2-2S

<1.1°

立式磨床
Down Feed

+ Features

測長功能 Length Detector	YES
上 / 下 砂輪升降顯示器 Grinding Wheel UP / Down Display	UP : YES DN : 選購品 Optional
自動進料設備 Auto Feed-in Equipment	選購品 Optional
3軸 3 Axes	選購品 Optional
集塵機 Dust Collector	選購品 Optional
砂輪規格(公釐) Grinding Wheel Dimension(mm)	OD. Ø915 mm ID. Ø200 mm
砂輪數目 Grinding Wheel NO.	2

- 精密減速機傳動提高精密度
To advance spring coiling accuracy inquiry by precision reducer drive.
- 設定馬達電流速度可省切削消耗時間
To save the grinding time by motor power current setup.
- 上下砂輪不同轉速設計，增加研磨準確度
To design the differential grinding speed on upper / lower grinding wheel adds the grinding accuracy.
- 校正系統力量加大200%以上，提升工作效能
To advance the grinding effect by calibrating function



CNC-H-915-2-2S

線徑範圍(公釐) Wire Capacity(mm)	Ø 5.0 ~ Ø 20.0 mm	機臺本體尺寸(公釐) Machine Body Dimension(mm) 不含螢幕與電控箱 Electronic Control Box And Screen Excluded	長 Length	1700 mm
彈簧最大外徑(公釐) Max. Spring O.D.(mm)	Ø 200 mm		深 Depth	2500 mm
彈簧長度範圍(公釐) Spring Length(mm)	30 ~ 400 mm		高 Height	3200 mm
生產速度(條/分) Production Speed(pcs/min)	2 ~ 75 pcs/ 25 min	機臺安全操作 佔地面積(公釐) Safety Operation Location Area(mm)	長 Length	8500 mm
轉盤轉速(每分鐘轉速) Plate Rate(rpm)	1/2 ~ 30 rpm		深 Depth	6500 mm
砂輪轉速(每分鐘轉速) Grinding Wheel Rate(rpm)	730	機臺重量(公斤) Machine Weight(kgs)		6300 kgs



MIT
Made in Taiwan

研磨機
Spring End Grinding Machine



CNC-H-915-2-2S

<1.1°

立式磨床
Down Feed

+ Features

測長功能 Length Detector	YES
上 / 下 砂輪升降顯示器 Grinding Wheel UP / Down Display	UP : YES DN : 選購品 Optional
自動進料設備 Auto Feed-in Equipment	選購品 Optional
3軸 3 Axes	選購品 Optional
集塵機 Dust Collector	選購品 Optional
砂輪規格(公釐) Grinding Wheel Dimension(mm)	OD. Ø915 mm ID. Ø200 mm
砂輪數目 Grinding Wheel NO.	2

- 增高版
Advance Equipment
- 油壓壓縮
Hydraulic Compression
 - 嚴選高精度減速機，將聲音降至為零
Non-noise performance by high precision reducer selected.
 - 防砂新設計降低鐵屑對空氣環境二度污染
To reduce the second air circumstance pollution by new steel dust-proof design.
 - 前箱減重設計，降低機台負擔
Front Box lightening design reduces machine burden.

選購品Optional
彈簧油壓壓縮系統
Spring Hydraulic Compression System



選購品Optional
彈簧油壓壓縮系統
Spring Hydraulic Compression System

選購品Optional
半自動校正器系統
Semi-automatic Dressing System



CNC-H-915-2-2S

線徑範圍(公釐) Wire Capacity(mm)	Ø 5.0 ~ Ø 20.0 mm	機臺本體尺寸(公釐) Machine Body Dimension(mm) 不含螢幕與電控箱 Electronic Control Box And Screen Excluded	長 Length	1700 mm
彈簧最大外徑(公釐) Max. Spring O.D.(mm)	Ø 200 mm		深 Depth	2300 mm
彈簧長度範圍(公釐) Spring Length(mm)	200 ~ 500 mm		高 Height	3460 mm
生產速度(條/分) Production Speed(pcs/min)	2 ~ 75 pcs/min	機臺安全操作 佔地面積(公釐) Safety Operation Location Area(mm)	長 Length	8500 mm
轉盤轉速(每分鐘轉速) Plate Rate(rpm)	1/2 ~ 30 mm		深 Depth	6500 mm
砂輪轉速(每分鐘轉速) Grinding Wheel Rate(rpm)	730	機臺重量(公斤) Machine Weight(kgs)		6500 kgs



MIT
Made in Taiwan

研磨機
Spring
End
Grinding
Machine



CNC-H-1067-2-2S

<1.1°

立式磨床
Down Feed

+ Features

測長功能 Length Detector	YES
上 / 下 砂輪升降顯示器 Grinding Wheel UP / Down Display	UP : YES DN : 選購品 Optional
自動進料設備 Auto Feed-in Equipment	選購品 Optional
3軸 3 Axes	選購品 Optional
集塵機 Dust Collector	選購品 Optional
砂輪規格(公釐) Grinding Wheel Dimension(mm)	OD. Ø1067 mm ID. Ø254 mm
砂輪數目 Grinding Wheel NO.	2

- 精密減速機傳動提高精密度
To advance spring coiling accuracy inquiry by precision reducer drive.
- 設定馬達電流速度可省切削消耗時間
To save the grinding time by motor power current setup.
- 上下砂輪不同轉速設計，增加研磨準確度
To design the differential grinding speed on upper / lower grinding wheel adds the grinding accuracy.
- 校正系統力量加大200%以上，提升工作效能
To advance the grinding effect by calibrating function



CNC-H-1067-2-2S

線徑範圍(公釐) Wire Capacity(mm)	Ø 10.0 ~ Ø 30.0 mm	機臺本體尺寸(公釐) Machine Body Dimension(mm) 不含螢幕與電控箱 Electronic Control Box And Screen Excluded	長 Length	2400 mm
彈簧最大外徑(公釐) Max. Spring O.D.(mm)	Ø 250 mm		深 Depth	2800 mm
彈簧長度範圍(公釐) Spring Length(mm)	100 ~ 500 mm		高 Height	3600 mm
生產速度(條/分) Production Speed(pcs/min)	2 ~ 75 pcs/25 min	機臺安全操作 佔地面積(公釐) Safety Operation Location Area(mm)	長 Length	9000 mm
轉盤轉速(每分鐘轉速) Plate Rate(rpm)	1/2 ~ 30 rpm		深 Depth	6500 mm
砂輪轉速(每分鐘轉速) Grinding Wheel Rate(rpm)	450	機臺重量(公斤) Machine Weight(kgs)		12000 kgs



MIT
Made in Taiwan

研
磨
機
Spring
End
Grinding
Machine

水冷式
WATER COOLED GRINDERS

CNC-WL-660-2-3S

<1.1°

立式磨床
Down Feed

+ Features

測長功能 Length Detector	選購品 Optional
上 / 下 砂輪升降顯示器 Grinding Wheel UP / Down Display	選購品 Optional
自動進料設備 Auto Feed-in Equipment	NO
3軸 3 Axes	選購品 Optional
集水槽 Water tank	標準品 Standard
砂輪規格(公釐) Grinding Wheel Dimension(mm)	OD. Ø660 mm ID. Ø150 mm
砂輪數目 Grinding Wheel NO.	2

- 立式雙頭彈簧端面研磨機(濕式)
Down Feed Spring End Grinding Machine(Wet type)
- 減少空氣污染，操作員容易接受。
Minimize the air pollution. Accessible by operators.
- 彈簧不因研磨而變質。
Spring will not deteriorate after grinding.
- 產量比空冷式快1倍 ~ 2倍。
Faster in productivity than air-cooling type for 1 ~ 2 times.
- 佔地小；砂輪磨耗少，低於空冷式約50%以內。
Less space: Lower sand wheel wearing, less than air-cooling type for within 50%.
- 自動排除污泥，不致造成操作員排斥。
Automatic sludge removing and will not be rejected by operators.



CNC-WL-660-2-3S

線徑範圍(公釐) Wire Capacity(mm)	Ø 2.0 ~ Ø 20.0 mm	機臺本體尺寸(公釐) Machine Body Dimension(mm) 不含螢幕與電控箱 Electronic Control Box And Screen Excluded	長 Length	1600 mm
彈簧最大外徑(公釐) Max. Spring O.D.(mm)	Ø 60 ~ Ø 100 mm		深 Depth	2100 mm
彈簧長度範圍(公釐) Spring Length(mm)	15 ~ 300 mm		高 Height	3000 mm
生產速度(條/分) Production Speed(pcs/min)	35 ~ 280 pcs/ 4~8 min	機臺安全操作 佔地面積(公釐) Safety Operation Location Area(mm)	長 Length	8500 mm
轉盤轉速(每分鐘轉速) Plate Rate(rpm)	1 ~ 40 rpm		深 Depth	6000 mm
砂輪轉速(每分鐘轉速) Grinding Wheel Rate(rpm)	1000	機臺重量(公斤) Machine Weight(kgs)	5000 kgs	



CNC-WL-1000-1-1S

<1.1°

立式磨床
Down Feed

+ Features

測長功能 Length Detector	選購品 Optional
上 / 下 砂輪升降顯示器 Grinding Wheel UP / Down Display	選購品 Optional
自動進料設備 Auto Feed-in Equipment	NO
2軸 2 Axes	選購品 Optional
集水槽 Water lank	標準品 Standard
砂輪規格(公釐) Grinding Wheel Dimension(mm)	OD. Ø660 mm ID. Ø150 mm
砂輪數目 Grinding Wheel NO.	2

- 臥式單頭彈簧端面研磨機(濕式)
Horizontal Spring End Grinding Machine(Wet type)
- 砂輪粒度平整校正器
Grinding wheel dressing system
- 研磨進刀量大·縮短研磨時間增加產量
In large-scale scope grinding shortens time and increases production
- 冷卻裝置避免砂輪過熱而導致砂輪龜裂或破損
Cooling system avoid overheating And lead to break or crack
- 彈簧不因研磨而變質
Spring will not deteriorate after grinding
- 水冷式研磨減少粉塵飛散降低空氣污染
Grinding in water-cooled type reduces dust scattering and air pollution



CNC-WL-1000-1-1S

線徑範圍(公釐) Wire Capacity(mm)	Ø 20.0 ~ Ø 50.0 mm	機臺本體尺寸(公釐) Machine Body Dimension(mm) 不含電箱與電控箱 Electronic Control Box And Screen Excluded	長 Length	2800 mm
彈簧最大外徑(公釐) Max. Spring O.D.(mm)	Ø 60 ~ Ø 370 mm		深 Depth	3200 mm
彈簧長度範圍(公釐) Spring Length(mm)	150 ~ 800 mm		高 Height	2400 mm 3700 mm (含砂輪吊桿)
生產速度(研磨單面, 2條彈簧) Production Speed(pcs/min)	WD Ø 20 ~ Ø 30 mm → 10-20min WD Ø 30 ~ Ø 40 mm → 20-30min WD Ø 40 ~ Ø 50 mm → 30-50min	機臺安全操作 佔地面積(公釐) Safety Operation Location Area(mm)	長 Length	9000 mm
轉盤轉速(每分鐘轉速) Plate Rate(rpm)	8 times/min		深 Depth	7500 mm
砂輪轉速(每分鐘轉速) Grinding Wheel Rate(rpm)	450	機臺重量(公斤) Machine Weight(kgs)	8600 kgs	



MIT
Made in Taiwan

研
磨
機
Spring
End
Grinding
Machine

水冷式
WATER COOLED GRINDERS

CNC-WL-1500-2-3S

<1.1°

立式磨床
Down Feed

+ Features

自動進料設備
Auto Feed-in Equipment

標準品 Standard

3軸
3 Axes

標準品 Standard

集水槽
Water tank

客戶自備 No Provide

砂輪規格(公釐)
Grinding Wheel Dimension(mm)

OD. Ø1500 mm
ID. Ø700 mm
T. 150 mm

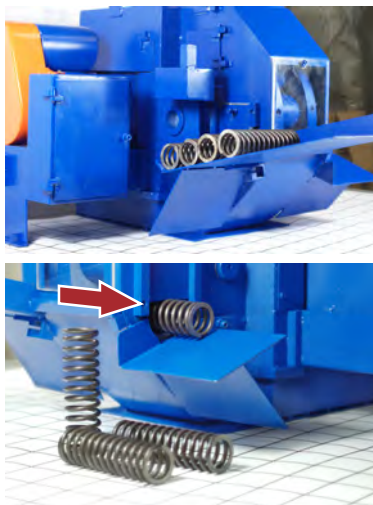
砂輪數目
Grinding Wheel NO.

2

轉盤孔數
Plate hole

8 / 16 pcs

- 臥式雙頭彈簧端面研磨機(濕式)
Horizontal Spring End Grinding Machine(Wet type)
- 砂輪粒度平整校正器
Grinding wheel dressing system
- 研磨研磨進刀量大·縮短研磨時間增加產量
Large-scale scope grinding shortens grinding time and increases production speed
- 冷卻裝置避免砂輪過熱而導致砂輪龜裂或破損
Cooling system avoid overheating and lead to break or crack
- 彈簧不因研磨而變質
Spring will not deteriorate after grinding
- 水冷式研磨減少粉塵飛散降低空氣污染
Grinding in wet type reduces dust scattering and air pollution



CNC-WL-1000-2-3S

↑示意照片·非實際機台

線徑範圍(公釐) Wire Capacity(mm)	Ø 20.0 ~ Ø 50.0 mm	機臺本體尺寸(公釐) Machine Body Dimension(mm) 不含螢幕與電控箱 Electronic Control Box And Screen Excluded	長 Length	5700 mm
彈簧最大外徑(公釐) Max. Spring O.D.(mm)	Ø 60 ~ Ø 430 mm		深 Depth	3200 mm
彈簧長度範圍(公釐) Spring Length(mm)	300 ~ 1000 mm	機臺安全操作 佔地面積(公釐) Safety Operation Location Area(mm)	高 Height	2600 mm
生產速度(研磨雙面, 7條彈簧) Production Speed(pcs/min)	WD Ø 20 ~ Ø 30 mm → 30min WD Ø 30 ~ Ø 40 mm → 40min WD Ø 40 ~ Ø 50 mm → 50min		長 Length	18000 mm
轉盤轉速(每分鐘轉速) Plate Rate(rpm)	10 ~ 20 rpm	機臺重量(公斤) Machine Weight(kgs)	深 Depth	10000 mm
砂輪轉速(每分鐘轉速) Grinding Wheel Rate(rpm)	320			2000 kgs



CNC-H-660-2-2S-2

<1.1°

立式磨床
Down Feed

+ Features

測長功能 Length Detector	YES
上 / 下 砂輪升降顯示器 Grinding Wheel UP / Down Display	UP : YES DN : 選購品 Optional
自動進料設備 Auto Feed-in Equipment	選購品 Optional
3軸 3 Axes	選購品 Optional
集塵機 Dust Collector	選購品 Optional
砂輪規格(公釐) Grinding Wheel Dimension(mm)	OD. Ø660 mm ID. Ø150 mm
砂輪數目 Grinding Wheel NO.	2

- 雙轉盤
Double Plate
- 減少裝填砂輪等待時間
Reducing feed-in time for grinding.
- 增加彈簧研磨產量
To add grinding spring production.



CNC-H-660-2-2S-2

線徑範圍(公釐) Wire Capacity(mm)	Ø 3.0 ~ Ø 50.0 mm	機臺本體尺寸(公釐) Machine Body Dimension(mm) 不含電腦與電控箱 Electronic Control Box And Screen Excluded	長 Length	2800 mm
彈簧最大外徑(公釐) Max. Spring O.D.(mm)	Ø 60 ~ Ø 370 mm		深 Depth	3200 mm
彈簧長度範圍(公釐) Spring Length(mm)	150 ~ 800 mm		高 Height	2400 mm 3700 mm (含砂輪吊桿)
生產速度(條/分) Production Speed(pcs/min)	2 ~ 16 pcs/ 4 ~10 min	機臺安全操作 佔地面積(公釐) Safety Operation Location Area(mm)	長 Length	9000 mm
轉盤轉速(每分鐘轉速) Plate Rate(rpm)	8 times/min		深 Depth	7500 mm
砂輪轉速(每分鐘轉速) Grinding Wheel Rate(rpm)	450	機臺重量(公斤) Machine Weight(kgs)		8600 kgs



彈簧自動入料系統

Spring Auto Feed-in Equipment System

Think Over

相同的生產數量，時間浪費與人力損耗，相對增加公司成本開銷。

選擇全自動化生產設備，在相同成本，增加 **300%** 效率，創造更大利益。

In the same produce quantity status, Work time spending and employee wastage relative to increase the cost of manufactory. To select Auto produce equipment could credit more **300%** profit and efficiency under the same or original cost level.

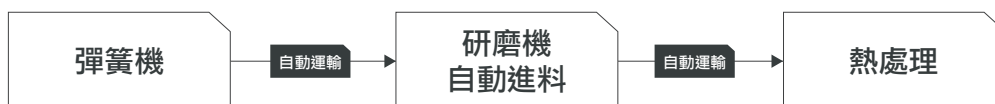
Why do we use it ?



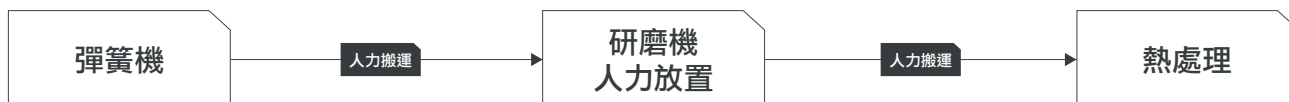
為何要使用自動化設備？

傳統 vs 自動 大比拚

▼ 自動化設備



▼ 傳統人力設備



時間



DC-50 / DC-10 脈衝式集塵機

Dust Collector

- 1、主動式脈衝系統
- 2、脈衝作動時間，可視需要調整
- 3、無布套，無火災風險
- 4、不需手動排砂
- 5、超低噪音吸塵分貝70 ~ 72 dB
- 6、體積小不佔空間
- 7、適合環保要求高之場所
- 8、容易保養與方便維修
- 9、吸風口可依客戶要求另訂尺寸

+ Features

特別推薦使用項目：
HS-300-2-CBN、H-300-2、H-380-2、
外徑倒角機、內徑倒角機



脈衝式集塵機

機器型號		DC-05	DC-10
吸塵量(立方公尺/分) Dust Collection Capacity(m3/min)		40.0 m ³ / min	54.0 m ³ / min
吸塵馬達(馬力) Dust Collection Motor(HP)		1/2 HP 0.37kW	1 HP 0.75kW
吸塵口徑(英吋)(二擇一) Dust Collection Diameter(inch)		4" (Ø 100 mm) × 2 5" (Ø 125 mm) × 2	4" (Ø 100 mm) × 2 5" (Ø 125 mm) × 2
機臺本體尺寸(公釐) Machine Body Dimension(mm) 不含螢幕與電控箱 Electronic Control Box And Screen Excluded	長 Length	690 mm	690 mm
	深 Depth	900 mm	900 mm
	高 Height	1700 mm	1700 mm
機臺重量(公斤) Machine Weight(kgs)		132 kgs	140 kgs



彈簧自轉系統

Spring Automatic Rotation System

適合單排套筒

Fitting For Single Row Spring Sleeve



套筒類型【單排】

Spring Sleeve Type 【Single-row】



套筒類型【雙排】

Spring Sleeve Type 【Double-row】



套筒類型【多排】

Spring Sleeve Type 【Multiserate】



套筒類型【方盤】

Spring Sleeve Type 【Square Salver】

方便快速換模

Convenient & Quick Die Chang



套筒類型【雙層】

Spring Sleeve Type 【Double-decker】

適用於彈簧長度200mm以上

Fitting Spring Length 200mm Above



彈簧自動入料系統

Spring Auto Feed-in Equipment System



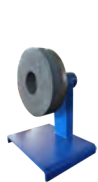
半自動校正器系統 Semi-automatic Dressing System

馬達系統校正器可程式控制進刀量
Motor Calibrator System Stylizing Control Down-feed Level
微動開關系統偵測可程式控制進刀次數
Mirco-switch System Detection Stylizing Control Down-feed Frequency



半手動校正器系統 Semi-manual Dressing System

微動開關系統偵測可程式控制進刀次數
Mirco-switch System Detection Stylizing Control Down-feed Frequency



砂輪中心偵測台 Grinding Wheel Central Detecting Base

760(L)mm × 800(D)mm × 750(H)mm / 190 kgs(馬達)
750(L)mm × 900(D)mm × 920(H)mm / 150 kgs(中型)
400(L)mm × 350(D)mm × 550(H)mm / 42 kgs(小型)

• 不含砂輪與砂輪座



砂輪組裝推助台 Grinding Wheel Installment Assist Platform

1100(L)mm × 580(D)mm × 1750(H)mm / 120 kgs



彈簧自動入料系統 Spring Auto Feed-in Equipment System



砂輪位置顯示器 Grinding Wheel Position Displayer



入料異常裝置 Feed-in Abnormal Device



下砂輪升降伺服馬達 Lower Grinding Up/Down Servo Motor

